



Панацея для станка

Главный механик Денис Каменских рассказал о деятельности своего подразделения

И швец, и жнец

На предприятии набирает обороты программа по освоению вторых профессий



ОПСИТЫ ПРОТОНА

Газета публичного акционерного общества «Протон-ПМ»

№ 8 (225) 29 августа 2016



Событие

Александр Конев, выбравший самую востребованную специальность ПАТ «технология машиностроения», изучает вместе с мамой соглашение о целевом обучении

С прицелом на «Протон-ПМ»

В августе прошли
зачисления в авиатехникум

и политех сорока двух
целевиков «Протон-ПМ».
В этом году средний балл
ЕГЭ у поступающих в
ПНИПУ – 224, что почти
на треть выше показателя
2014 года, средний балл
аттестата целевиков ПАТ,
по сравнению с
аналогичным периодом,
вырос на 10 %.

Данный результат достигнут благодаря целенаправленной профориентационной работе, которую ПАО «Протон-ПМ» ведет в сотрудничестве с учебными заведениями. В течение 2015/2016 учебного года впервые были реализованы такие масштабные проекты, как открытая краевая инженерно-техническая олимпиада на приз ПАО «Протон-ПМ» (343 участника), физико-математический турнир «Техно-Пермь-2015» (115 участников), акция «Месяц открытых турникетов» (более 500 участников), конкурс инженерно-технического творчества (130 участников).

Все эти мероприятия направлены на пополнение кадрового резерва предприятия и привлечение наиболее талантливых школьников к обучению по целевому набору. Особенно приятно отметить вовлеченность молодых сотрудников предприятия в профориентационную деятельность. Ребята с удовольствием проводят экскурсии по своим цехам, придумывают задания для олимпиад, выступают в качестве жюри в конкурсах, преподают в Техно-Школе, делятся своим опытом работы на «Протон-ПМ» с подрастающим поколением.

– Программа целевого набора действует на нашем предприятии с 2008 года, – отмечает за-

меститель исполнительного директора по персоналу ПАО «Протон-ПМ» Андрей Шишкин. – В этом году мы решили кардинально изменить подход к привлечению студентов-целевиков. Благодаря активной совместной профориентационной работе с учебными заведениями мы реализовали много проектов, и в итоге в нашу команду попадет самая способная и одаренная молодежь.

Лидером среди целевиков по итогам вступительной кампании стал Григорий Доткин, выпускник гимназии № 6, поступивший на аэрокосмический факультет с результатом 265 баллов. Григорий так же, как и все целевики этого факультета ПНИПУ, познакомился с предприятием на одном из профориентационных мероприятий. Его заинтересовали гарантированное трудоустройство и дополнительная стипендия, поэтому он и сделал выбор в пользу «Протон-ПМ».

Стоит также отметить, что желающих обучаться по целевому набору было немало, и конкурс иногда достигал семи человек на одно место. Самой востребованной специальностью аэрокосмического факультета ПНИПУ оказалась «проектирование авиационных ракетных

двигателей» (6,8 чел. / место), а на механико-технологическом – «управление качеством» (4,5 чел. / место).

Специальности Пермского авиатехникума не менее востребованы абитуриентами. В среднем на одно место здесь претендовали четыре человека. От ПАО «Протон-ПМ» в этом году поступили 22 человека на специальности «технология машиностроения», «производство авиационных двигателей», «литейное производство черных и цветных металлов», «радиоэлектронные приборные устройства», «техническое регулирование и управление качеством».

Напомним, «Протон-ПМ» занимается подготовкой перспективных кадров начиная со школьной скамьи. С 2015 года у предприятия укрепилось сотрудничество с аэрокосмическим факультетом ПНИПУ, а также установились более плотные партнерские отношения с учебными заведениями и органами государственной власти, совместно с которыми ведется профориентационная работа, направленная на выявление и развитие способностей школьников к рабочим и инженерным профессиям.

Наталья ЧУГАЕВА, Ирина КУЧУМОВА

Новости

ПАО «Протон-ПМ» посетил
председатель Комитета
по обороне Госдумы РФ
Владимир Комоедов

18 августа в ПАО «Протон-ПМ» с рабочим визитом побывал председатель Комитета по обороне Госдумы РФ, адмирал Владимир Комоедов. При посещении загородной производственной площадки он познакомился с работой центра дуального образования, пообщался с работниками испытательного полигона, посмотрел строящиеся объекты, а также побывал на огневом испытании ракетного двигателя.

Программа «Новые кадры
ОПК» продлена до 2020 года

Программа «Новые кадры для оборонно-промышленного комплекса», реализующая подготовку специалистов-инженеров в вузах по прямому заказу российских предприятий и концернов оборонной промышленности, продлена до 2020 года. Со стороны государства на ее реализацию предусмотрено финансирование в размере более 1 млрд рублей.

В настоящее время около шести тысяч высококлассных специалистов ОПК окончили обучение. Согласно мониторингу, проведенному в ГК «Роскосмос» в июне 2016 года, 2/3 предприятий-респондентов отметило, что реализация программы «Новые кадры ОПК» в 2014–2016 годах позволила увеличить качество контингента студентов-целевиков.

Молодежь «Протон-ПМ»
приняла участие в фестивале
«Энергия молодости»

20 августа в Новых Лядах состоялся праздник «Энергия молодости». Церемония открытия началась с выступления команды предприятия по черлидингу. В рамках мероприятия прошли соревнования по шахматам, мини-футболу, волейболу, жиму штанги, турполосе и многие другие, некоторые из них организовали работники предприятия. В состязаниях приняла участие команда городской площадки «Протон-ПМ», занявшая в итоге второе место. Победу одержала команда Новых Лядов, команда поселка Сылва стала третьей.

За активную жизненную позицию, любовь к спорту молодых работников «Протон-ПМ», принявших участие в празднике, наградили благодарностями от имени главы администрации поселка.

«Протон-ПМ»
сдает нормы ГТО

6 августа на базе спортивно-оздоровительного комплекса в Новых Лядах прошла тестовая сдача норм ГТО для руководителей верхнего и среднего звена. Участники прошли испытания на силу, быстроту, гибкость и выносливость в беге, прыжках в длину с места, метании ядра, стрельбе из пневматической винтовки, отжимании из упора лежа, рывке гири, подтягивании из виса на высокой перекладине, толкании ядра и других видах спорта.

Назначения



Андрей Иванович
ДЕТКИН,
начальник цеха 74

Перспективы

Панацея для станка

Перед отечественным машиностроением остро стоит проблема повышения качества изготовления продукции, решение которой связано с внедрением новых технологий и прогрессивного оборудования. Станки с числовым программным управлением позволяют существенно снизить трудозатраты, увеличить производительность и качество обработки деталей. За бесперебойную работу технологического оборудования, контроль его правильного использования и ремонт в ПАО «Протон-ПМ» отвечает служба главного механика, которую возглавляет Денис Каменских.

– Денис Анатольевич, расскажите, как строится работа службы главного механика? Как взаимодействуете с другими подразделениями?

– У нас на предприятии с 2012 года работает единая ремонтная служба, которая занимается обслуживанием грузоподъемного оборудования, универсального оборудования (станков), печей, вентиляции и т. д. Эти функции выполняет цех 79, который обслуживает и ремонтирует порядка 70 % всего оборудования, которое находится на основной площадке. Специалисты-ремонтники контролируют на этой территории корпус 30А и цех 3, до конца года под их ответственность перейдет и цех 2. В перспективе единая служба ремонта будет создана и на загородной производственной площадке.



Денис Каменских: «Исполнительный директор дал поручение – уменьшить количество аварийных вызовов, мы работаем над этим»

За бесперебойную работу прогрессивного оборудования отвечает бюро ремонта станков. В его коллективе 17 специалистов цеха 79, которые обслуживают и чинят станки с числовым программным управлением (ЧПУ). Если они не могут своими силами устранить поломку, мы вызываем изготовителей данного вида оборудования.

Кроме того, наша служба вплотную сотрудничает с отделом новой техники, который сообщает нам, когда и куда прибывают новые станки. Мы, в свою очередь, должны к этому времени успеть подготовить площадку в цехе, также выдается задание в технический отдел, который разрабатывает проект на подготовку фундамента, подключение и другие требования, необходимые для дальнейшего функционирования станка.

Непрерывный процесс взаимодействия у нас происходит и с поставщиками, которые, кроме всего прочего, отвечают и за проверку станков на геометрическую точность. Это понятие подразумевает степень приближения действительных размеров, форм и взаиморасположения деталей станка к абсолютно точным значениям, заданным заводом-производителем. Специалисты нашего бюро ремонта станков принимают оборудование, после чего с ним начинают работать технологи, которые составляют и обрабатывают программы.

Наша работа – это непрерывный поток, включающий постоянное взаимодействие со службами главного инженера, главного энергетика, строителями.

– Какова статистика аварийных вызовов по причине неисправности прогрессивного оборудования? В чем причины выхода оборудования из строя? Какой ущерб несет предприятие от простоя станков?

– В прошлом году из-за поломки станков с ЧПУ специалисты-ремонтники вызывались в цеха 572 раза, в первом полугодии текущего года – 266. Проведенный анализ выявил несколько причин выхода оборудования из строя. Первая – повышенный износ узлов из-за высокой интенсивности работы и длительного срока эксплуатации. Вторая – несоответствующие условия эксплуатации оборудования, которое зачастую работает при высокой температуре и повышенной влажности. Третья причина заключается в несоответствующем уровне знаний персонала для работы на таком станке.

Человеческий фактор остается одной из основных причин выхода из строя прогрессивного оборудования. К примеру, различные врезания деталей в станках с ЧПУ происходят либо вследствие неверной наладки, либо ошибочной коррекции настроек оператором. К другому наиболее распространенному виду поломок относится неисправность в программной, механической или пневмогидравлической частях.

Затраты на ремонт и потери от простоя станков, понесенные предприятием, весьма значительны. За минувший год ущерб от выхода оборудования из строя составил порядка 800 тысяч рублей, за первое полугодие этого года – 96 тысяч рублей.

К примеру, в июле прошлого года по вине оператора-наладчика прогрессивного оборудования цеха 74 произошла поломка многоцелевого станка с ЧПУ. Ущерб составил 402 тысячи рублей. В соответствии со статьей 238 Трудового кодекса РФ, работник обязан возместить причиненный ущерб в пределах своего среднего месячного заработка. В итоге с сотрудника взыскана сумма в размере 40 тысяч 785 рублей, остальное легло на плечи предприятия.

Исполнительный директор дал поручение – уменьшить количество аварийных вызовов. Мы работаем над этим.

– Какие правила нужно помнить человеку, работающему на оборудовании, особенно если оно сложное и высокотехнологичное?

– Есть одно очень важное правило. Если оборудование сломалось, не надо пытаться самостоятельно устранить неполадку. Нужно подойти к мастеру, объяснить, что случилось. Он сообщит по телефону дежурному диспетчеру, который направит в цех специалиста службы главного механика. Номера телефонов диспетчера есть на каждом участке. Наши специалисты работают круглосуточно, без выходных.

Беседовала Наталья ЧУГАЕВА

Большая стройка

Лето

Летом 2016 года работа на строительных объектах в рамках проектов по федеральной целевой программе идет полным ходом. К ней также добавились задачи по замене фасада корпуса 30А и ремонту кровли цеха 2 (корпуса 4).

На данный момент ведется ремонт кровли корпуса 4, идут работы по усилению строительных конструкций внутри самого помещения. Завершение этих работ планируется в сентябре.

В июле началась реконструкция фасадов корпуса 30А. Необходимость в этом назревала уже давно: здание требовало обновления, так как существующий фасад не удовлетворял современным требованиям энергоэффективности. Новые конструкции отличаются прогрессивным промышленным дизайном, прекрасно держат тепло внутри помещения. Эти работы планируются завершить в начале осени.

В рамках реконструкции корпуса 53 были завершены отделочные работы внутри строения, смонтированы системы пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения. Сейчас отделка идет на реконструируемой части существующего корпуса и продолжается монтаж инженерных коммуникаций: монтируются силовое электроснабжение, электроосвещение, устанавливаются вентиляция и кондиционирование, воздухо-, холодо- и водоснабжение. К слову, в

сентябре запланирован переезд модельного отделения цеха 78 из существующего корпуса в новый пристрой.

Самое масштабное строительство ведется на загородной площадке предприятия. В рамках реализации ряда проектов по ФЦП продолжается строительство корпуса 58: смонтированы металлоконструкции каркаса корпуса, ведется кирпичная кладка наружных стен и лестничных клеток.

Кроме этого, проведены работы по ремонту кровли компрессорной, заменены оконные конструкции, отремонтированы мягкая кровля и фасад корпуса 6, приведена в порядок крыша корпуса 15, там же смонтирован вентилируемый фасад.

В ходе возведения корпуса 82 выполнены работы по устройству фундаментов, осуществлены вынос инженерных сетей, устройство новой теплотрассы, наружного водоснабжения и ливневой канализации.

Ирина КУЧУМОВА